

ベンチャーホテル探訪

尖った技術で道拓く

ユニティクス

低コストで構築できる 遠隔監視システム開発

での実績を
学工場にて
ていく。

を踏まえて、化
も導入を提案し

的データを
アルタイ、
状況を監視
能になる。
「例え、
という遠
ツトワー
1台のコ
でデータを

を共有でき、リムに設備の運転を視することが可能

装、コント
ミックスし
プラント
れていない
風力発電のシ
テムとして
に採用が進
らに同社で
や石油精製

ロール技術を
た。
に人が配置さ
太陽光発電や
常時監視シス
、九州を中心
んでいる。さ
は「化学工場
に展開した

工智能)、IoT
インターネットで、「隔
監視システム」
するのに比べて
コストで実現
いう。これまで
ソビールやコ
ンビニの生
飲料水の生

T(モノのト)を駆使
DCSを遠
ムを構築す
大幅に安い
できる」と
でに、キリ
カコーラな
産現場で採

偏などの最適化
る。

に寄与す
スでは今
質監視や
の監視制
ても、ユ
リングシ
ていく。
岡克守)

スマートフォン 携帯電話
メールで
現場の警報を受信！

トを使ってコントロールセンターの外など場所を選ばないリアルタイム監視を可能とする。見やすい画面でカスタマイズも簡単。DCSを一から構築するのに比べて約50%のコストで提供する。風力発電や太陽光発電など

プログラマブルロジック
コントローラー（PLC）
とパソコンを組み合わ
せ、NETリモーティン
グを使用したプロセス間
オブジェクト共有の仕組
みをクラウド上の複数拠
点で利用する。通信シス
テムを構築しなくても動

いるかのよう
える(池田社
ラム上の引数
関係を遠隔地
コン間に利用
け取る設定値
番号)に置き
情報に戻り値
取る仕組みで

に情報を扱う長)。ログと戻り値のにあるパン
、引数を受換え、計測(計測情報として受け
、「ITと計はアラートを提げ

としている
場は省力化、ス
を推進しよう
り、「スマート工
場」として、遠隔
操作による統合
化を実現する
として、遠隔操
作は高まっている
PLC計装と

。化学工
マート化
としてお
場を実現
管理の一
地でのリ
のニーズ
ム向弾拓同用
船開發

重化学産業への
時に、新しい由
にも力を入れる
として、まき網
け船内設備監視
(スマートシッ
発、採用が進ん
内の機器状況を

漁業船の開拓システムの構成図

The diagram illustrates a network architecture. At the top right, a box labeled '(HMI) ※1 (データベース)
監視収集 PC' represents a central monitoring and data collection computer. A blue arrow points from this box down to a 'VPN 接続 ※4' (VPN connection) icon. From this icon, another blue arrow points left to a 'クラウド上に構成' (Configured on the cloud) box. Below these, a black rectangular box labeled 'ルータ機能付 (ファイアウォール機能付)' (Router with Firewall Function) contains a small icon of a router. A blue arrow points from this box down to a 'HUB 10M LAN' (Hub 10M LAN) box at the bottom left. To the right of the router box is a 'PC' icon with a network cable, representing a client device connected to the network.

The diagram illustrates the integration of various components:

- PLC** (Programmable Logic Controller) is connected to both the **HMI** (Human-Machine Interface) and the **Control Center**.
- HMI** (Data Base) is connected to the **Control Center**.
- Control Center** is labeled with **制御 LAN** (Control LAN), **監視収集 PC** (Monitoring Collection PC), and **生産管理端末** (Production Management Terminal).
- Control Center** also has a connection to **コントロールセンター** (Control Center).

化学工場のスマート化支援

コビキタスモニタリングシステムの構成図

