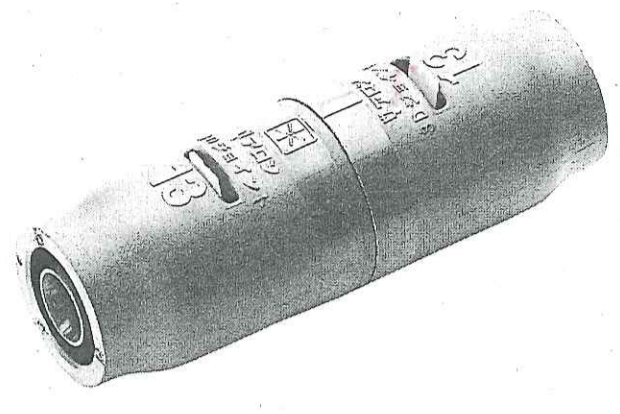


名古屋市で初採用

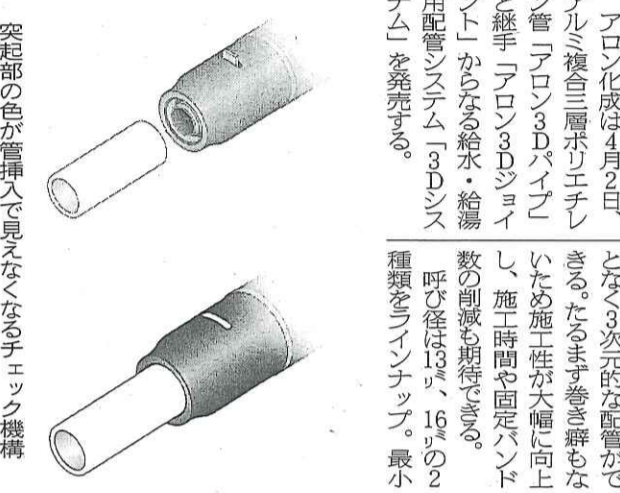
名古屋上下水道局は、今年度は市内3カ所で行った。今年度は市内3カ所で行った。今年度は市内3カ所で行った。今年度は市内3カ所で行った。

アロン化成 3次元配管可能に

給水湯管 "3Dシステム" 発売



オール樹脂製ソケットを持つ「アロン3Dジョイント」



アロン化成は4月2日、アルミ複合三層ポリエチレン管「アロン3Dパイプ」と継手「アロン3Dジョイント」からなる給水・給湯用配管システム「3Dシステム」を発表する。呼び径は13mm、16mmの2種類をラインナップ。最小突起部の色が管挿入で見えなくなるチェック機構

アロン3Dパイプは、中間層のアルミニウムを内外層の架橋PE樹脂で挟んだ三層構造になっており、アルミの展延性により形状安定性(自立性)を備え、立ち上げサポートで固定することなく3次元的な配管ができる。たまたま巻き癖もないため施工性が大幅に向上し、施工時間や固定バンドの削減も期待できる。

アロン3Dジョイントは、二つのダブルをコンセプトに開発したワンタッチ式の継手だ。樹脂製ロック部品の採用で挿入力軽減を実現しながら、管を内外両側から確実にロックする「ダブルロック」。管が挿入されると目立つ色をした突起部が挿入確認機能が継手内部に押し込まれ、見るだけでなく触って挿入状態が確認できる。「ダブルチェック」2カ所のバッキングでパイプ内面をシールドする「ダブルシールド」。これら3つのダブル構造が、容易で確実な施工を実現する。

挿入確認部品には、色覚障害者にも視認できる「ニールカラー」デザインを施す。採用。介護用品なども手がける同社ならではの発想だ。周辺部材を含めての13はオレンジ、16はブルーに統一されているため、対応する管をすぐ認識でき、施工速度を速められる。また、より軽量で扱いやすいオール樹脂製継手(φ13のソケット、エルボ、チーブ)も揃えている。

オール樹脂製のアルミ複合三層管継手は業界初。当社は給水・給湯用配管システムとして、建築現場などの最適な配管設計と即対応による需要拡大を図っていく考えだが、将来的には「3Dシステム」が持つ可能性を引き出し、アルミの特性を活かした工業用ガス配管、スプリングブレーキ等の防災設備配管、輻射冷却等といった新たな事業領域への進出を図るといふ。

環境電子(本社福岡市、山本隆洋社長)は、今年、東京都水道局の上石原浄水所に水質自動監視装置「メダカのバイオアッセイ」NBA-03T型を納入した。従来の表流水を原水とする浄水処理施設では、生物センサー方式による水質自動監視は一般化してきていた。同局上石原浄水所は、井戸水を原水としていることから高濃度毒物混入の可能性は少ないものの、低濃度毒物混入の可能性があり、これを考慮し安全・安心給水の観点から自動監視装置採用を計画。この装置設置を受託した元請け企業は、同局の仕様に基づき設備を選定する中、毒物に敏感なヒメダカを用いた生物センサー開発のバイオニア企業であり、豊富なデータも擁している環境電子のセンサー採用を検討。同局で実施した事前試験審査においても良好な結果が得られたことから、採用に至った。同社の設備が同局で採用されたのは初めて。

東京都水道局は、安全・安心給水の観点から、シア川計測は、同局の性能指定に化カリウム(青酸カリ)に対応する設備を選定する。環境電子の「NBA-03T型」が納入実績や試験データが豊富であることに着目。同社で試験も実施し、検査を実施。その結果、10時間以内の警報を出すことを条件として、同局への提案を行った。警報発行を確認した。

東京都で初採用 環境電子 メダカのバイオアッセイ



曝露試験は、発注製品をのでも実施。ノーマル試験(毒物を投入しない試験)と並列で2台実機を用いる。段階ごとにバック試験で濃度を確かめた。試験の結果、実機は5時間48分で警報を出したが、ノーマル試験装置は警報を出さなかった。実機のメダカ15匹も死亡し、ヒメダカが死んで警報を出した。ヒメダカは、シアン系の毒物に対し呼吸器が損傷を受け「鼻上行動」を示し、有機リン系殺虫剤では神経系が損傷し「狂奔行動」を示す。同社の装置はこれらの行動を迅速に監視することから、ヒメダカの死亡により、警報を発生させる。槽内のヒメダカの動きを真上からCCDカメラで監視し、画像処理により分析。画像処理速度は1秒当たり15マイクロ秒と高速。槽内をブロックで細分化し、うちメダカの動きがな

検査で用いたシアン化カリウムは、未開封の試験薬を使用した。水道法基準である0.01mg/Lに達するまで、試験装置は警報を出さなかった。実機のメダカ15匹も死亡し、ヒメダカが死んで警報を出した。ヒメダカは、シアン系の毒物に対し呼吸器が損傷を受け「鼻上行動」を示し、有機リン系殺虫剤では神経系が損傷し「狂奔行動」を示す。同社の装置はこれらの行動を迅速に監視することから、ヒメダカの死亡により、警報を発生させる。槽内のヒメダカの動きを真上からCCDカメラで監視し、画像処理により分析。画像処理速度は1秒当たり15マイクロ秒と高速。槽内をブロックで細分化し、うちメダカの動きがな

ゴムタンク パイプストッパー

■排水・ガスの流出を ヒタリ ストップ!!

空気をいれることで、膨らみ、排水管に密着します。

排水管等の中へ、ゴムタンクパイプストッパーのゴムタンク部を挿入し、表面が管内に密着するまで空気ポンプで膨らませることによって、水の流れを容易に止めることができます。

30、40、50、65、75、90、100、125、150、200、250、300用の12種類あります。

大喜工業株式会社 電話:05(6974)3321 FAX:05(6974)7873

大成機工 22日の取締役会で決定

大成機工(本社大阪北区)は22日、取締役会を開き、矢野裕史代表取締役社長が任期満了に伴い退任、後任に鈴木仁取締役代表取締役社長に就任する人事を決定した。

同時に発令された役員人事は次の通り。

▽取締役製造・工務部門 担当・田淵雅士▽取締役経営本部長・海道尚彦▽取締役

重河氏社長に内定 6月に就任予定

神鋼環境ソリューションズは5日、取締役会を開き、重河和夫・神戸製鋼所代表取締役副社長の代表取締役社長に就任を内定した。

今回の人事は「安定的な収益構造の確立等、経営基盤の強化に一定の目的が立ったこと、今後のさらなる事業発展を後進に託す」との理由で6月開催予定の臨時株主総会およびその後代表取締役社長に就任を正式に就任を決定した。

重河和夫(しげかわかずお)氏の略歴)昭和23年1月18日生まれ。広島県出身。昭和47年広島大学大学院工学研究科卒業。同年神戸製鋼所入社。平成12年同社理事、機会カンパニー主任執行役員。同14年同社執行役員。同16年同社常務執行役員。同19年同社専務執行役員。同20年同社専務取締役。同21年同社代表取締役専務。同22年同社代表取締役副社長。同24年4月神鋼環境ソリューションズ顧問就任(予定)

小宮山氏 会長(直治薬品代表取締役社長)がこのフォーラムをきっかけにPSIが普及し、資源循環が実現される

東北大学として宮城県の農地復旧支援に協力し、津波被害地域の土壌調査・分析を実施した伊藤教授は、

昭和50年3月同志社大学法学部卒、同年4月三菱銀行(現三菱東京UFJ銀行)入行。平成15年9月大成機工入社。総務部長を経て17年2月同社取締役就任、24年3月代表取締役社長に就任。昭和27年11月17日生まれの59歳。

重河次期社長

第3世代 PSI 誕生!

組成改良することにより保存安定性の向上と有効成分濃度の向上を実現しました。

SUIDO KIKO